

Modelo

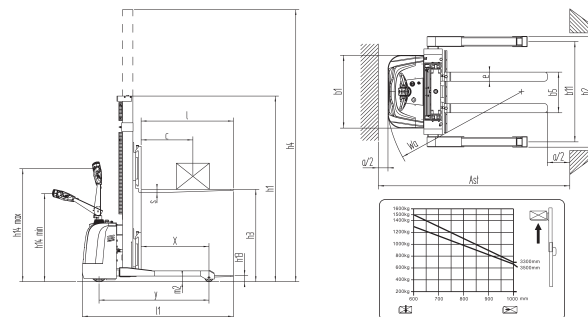
CTD15R-EN

Características	Unidad	CTD15R-EN
Accionamiento: Eléctrico (tipo de batería, plato principal, .), diesel, gasolina, gas de combustible		Eléctrico
Tipo de operador: mano, peatón, de pie, sentado, pedido		Peatonal
Capacidad nominal/carga nominal	P (kg)	1500
Carga de distancia central	C (mm)	600
Distancia de carga, centro del eje de transmisión a la bifurcación	x (mm)	635
Distancia entre ejes	y (mm)	1123
Peso de servicio	kg	490/555/575
Carga del eje, delantero cargada/trasera	kg	530/1140
Carga del eje, delantero/trasero sin listas	kg	485/185
Neumáticos: caucho sólido, superelástico, neumático, poliuretano		PU
Tamaño de neumático.		φ195*70
Tamaño de los neumáticos, trasero		φ98*82
Ruedas adicionales (dimensiones)		φ150*60
Ruedas, número delantero/trasero (* = ruedas conducidas)		1x/2
Banda de rodadura, trasera	B11 (mm)	1036-1436
Altura, mástil bajado	H1 (mm)	2395
Elevación	H3 (mm)	3500
Altura, mástil extendido	H4 (mm)	4145
Barra de tiro de altura en posición de conducción min./max.	H14 (mm)	950/1300
Altura, bajada	H13 (mm)	70
Longitud total	L1 (mm)	1750 (1830)
Longitud a la cara de las horquillas	L2 (mm)	680
Ancho general	B1/B2 (mm)	800/1155-1555
Dimensiones de la horquilla Din ISO2331	S/E/L (mm)	35*100*1070
Tornillo de horquilla	B5 (mm)	200-800
Despeje de tierra, centro de la distancia entre ejes	M2 (mm)	65
Ancho del pasillo para paletas 1000 x 1200	AST (MM)	2230
Ancho del pasillo para paletas 800 x 1200	AST (MM)	2210
Radio de giro	WA (mm)	1345
Velocidad de viaje, cargada/no abierta	km/h	4.5/5
Velocidad de elevación, cargada/no abierta	EM	0.09/0.15
Velocidad de disminución, cargada/no abierta	EM	0.15/0.11
Gradeabilidad, cargada/no abierta	De De %	15/06
Max.	%	15/06
Freno de servicio		Electromagnético
Calificación del motor de conducción S260 min	KW	0.65
Levante la calificación del motor en S315%	KW	2.2
Voltaje de la batería/capacidad nominal K _s	(V)/(ah)	24/105
Peso de la batería	kg	52
Nivel de presión de sonido en el asiento del conductor	DB (a)	70

Características

- ✓ Sistema de tracción y elevación 100% eléctrico.
- ✓ Diseño compacto ideal para pasillos estrechos.
- ✓ Patas ajustables (Straddle) compatibles con diferentes tipos de pallets.
- ✓ Timón ergonómico con controles integrados para elevación, descenso y desplazamiento.
- ✓ Batería libre de mantenimiento con cargador incorporado.
- ✓ Motor de tracción AC de alta eficiencia.
- ✓ Freno electromagnético para mayor seguridad.
- ✓ Válvula hidráulica de protección contra sobrecargas.
- ✓ Excelente visibilidad del mástil durante la operación.
- ✓ Bajo nivel de ruido y mantenimiento reducido.

Dimensiones



Componentes destacados



BATERÍA LIBRE DE MANTENIMIENTO

Cargador integrado para mayor comodidad.



CAPACIDAD HASTA 1500 KG

Ideal para almacenes, centros logísticos e industria.



OPERACIÓN ELÉCTRICA

Desplazamiento y elevación totalmente eléctricos para reducir el esfuerzo del operador.