



FICHA TÉCNICA MONTACARGAS ELÉCTRICO

Modelo FB16R/FB20R/FB25R



Características	Unidad	FB16R - Li	FB20R - Li	FB25R - Li
Accionamiento: Eléctrico (tipo de batería, plato principal, ...), diesel, gasolina, gas de combustible		Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico
Tipo de operador: mano, peatón, de pie, sentado, pedido		Sentado	Sentado	Sentado
Capacidad nominal/carga nominal	P (kg)	1600	2000	2500
Carga de distancia central	C (mm)	500	500	500
Distancia de carga, centro del eje de transmisión a la bifurcación	x (mm)	395	395	445
Distancia entre ejes	y (mm)	1360	1480	1480
Peso de servicio	kg	3100	3500	4150
Carga del eje, delantera cargada/trasera	kg	3870/730	4815/685	5857/793
Carga del eje, delantero/trasero sin listas	kg	1400/1700	1635/1865	1859/2291
Neumáticos: caucho sólido, superelástico, neumático, poliuretano		Neumático/sólido	Neumático/sólido	Neumático/sólido
Tamaño de los neumáticos, frente		6.50-10	6.50-10	23x9-10
Tamaño de los neumáticos, trasero		5.00-8	5.00-8	18x7-8
Ruedas, número delantero/trasero (* = ruedas conducidas)		2x/2	2x/2	2x/2
Pisada	b10 (mm)	930	930	970
Banda de rodadura, recarrir	b11 (mm)	920	920	950
Inclinación del carro de mástil/horquilla hacia adelante/hacia atrás	a/b (°)	5/10	5/10	5/10
Altura, mástil bajado	h1 (mm)	2015	2015	2050
Elevación	h3 (mm)	5000	5000	5000
Altura, mástil extendido	h4 (mm)	4050	4050	4050
Altura del protector superior (cabina)	h6 (mm)	2100	2100	2100
Altura del asiento relacionada con la altura de SIP/Stand	h7 (mm)	1040	1040	1040
Altura de acoplamiento	h10 (mm)	260	260	260
Longitud total	l1 (mm)	3000	3270	3350
Longitud a la cara de las horquillas	l2 (mm)	2080	2200	2280
Ancho general	b1/b2 (mm)	1130	1130	1200
Dimensiones de horquilla din iso 2331	s/e/l (mm)	40/100/1070	40/100/1070	40/100/1070
Ancho de carpetas de horquilla	b3 (mm)	1088	1088	1160
Espacio del suelo, cargado, debajo del mástil	m1 (mm)	110	110	110
Despeje de tierra, centro de la distancia entre ejes	m2 (mm)	115	115	115
Ancho del pasillo para paletas 1000 x 1200 Crossways	Ast (mm)	3500	3600	3700
Ancho del pasillo para paletas 800 x 1200 a lo largo	Ast (mm)	3700	3800	3900
Radio de giro	Wa (mm)	1980	2080	2180
Velocidad de viaje, cargada/no abierta	km/h	12/13	12/13	12/13
Velocidad de elevación, cargada/no abierta	EM	0.26/0.35	0.28/0.32	0.26/0.3
Velocidad de disminución, cargada/no abierta	EM	0.36/0.42	0.36/0.42	0.36/0.42
Max.	%	15/20	15/20	13/14
Freno de servicio		hidráulico	hidráulico	hidráulico
Calificación del motor de conducción S260 min	kW	7 (AC)	8 (AC)	11 (AC)
Levante la calificación del motor en S315%	kW	10 (AC)	10.6 (AC)	12 (AC)
Voltaje de la batería/capacidad nominal K5	(V)/(Ah)	48V / 350AH (Batería de Litio)	48V / 350AH (Batería de Litio)	48V / 350AH (Batería de Litio)
Peso de la batería	kg	600/650/720	680/760/820/1055	760/820/1055
Nivel de presión de sonido en el asiento del conductor	dB (A)	68	68	68



**ELEVACIÓN
HASTA 5000 mm**

Mástiles de alta resistencia
para mayor altura.



**OPERACIÓN
ELÉCTRICA**

Desplazamiento y elevación
totalmente eléctricos para reducir
el esfuerzo del operador.



**BATERÍA
DE LITIO**

Carga Rápida y Cargas de
Oportunidad.



FICHA TÉCNICA MONTACARGAS ELÉCTRICO

SEGURIDAD Y ESTABILIDAD

- ✓ Eficiencia mejorada del eje de conducción de tipo H más popular, diseño de estructura optimizada y mayor eficiencia.
- ✓ Motor de conducción de CA de alta potencia y gran torque, cuerpo de gran diámetro para exportar un par más grande, una ranura que radiaba por calor reservada para un mejor cambio de calor en caso de uso de tiempo extra largo.
- ✓ Pantalla multifuncional con el uso del tiempo, el código de falla, el estado de la batería, la información de ejecución del montacargas eléctrico.
- ✓ Motor de conducción de CA sin cepillo, libre de mantenimiento; Corriente eléctrica baja, conducción silenciosa.
- ✓ Centro de baja gravedad gracias a la batería reubicada, reforzando en gran medida la estabilidad de la dirección.
- ✓ Preferencia del circuito de dirección, para garantizar la seguridad en cada turno al dirigir y levantar al mismo tiempo, y para ahorrar energía.
- ✓ Diseño de doble controlador, un controlador de conducción, el otro control de dirección y levantamiento.
- ✓ Carcasa de metal para una mejor protección.
- ✓ Luz LED completa.

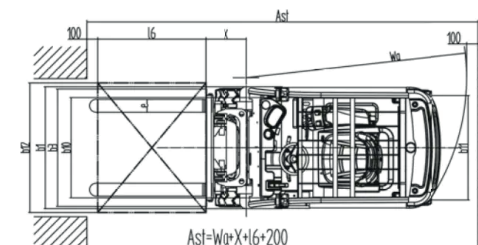
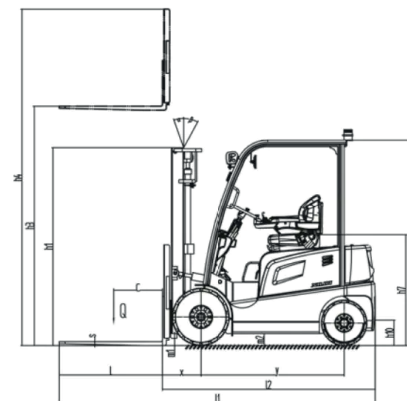
CAPACIDAD DE SERVICIO

- ✓ Controlador y potenciómetro de dirección fácil de mantener.
- ✓ Motor de elevación y conducción sin escobillas, costo reducido de propiedad; codificador externo, fácil de reemplazar y servicio.
- ✓ Sistema de protección de descarga: mientras que la batería descarga menos del 20%, la luz de calentamiento del instrumento se encenderá.
- ✓ Taza de aceite de frenado instalada en el panel de instrumentos, conveniente para verificar y agregar aceite de frenado.

CABINA ERGONÓMICA

- ✓ La estructura optimizada crea una sala de operaciones grande y cómoda.
- ✓ Columna de volante ajustable, el conductor puede ajustar la posición de acuerdo con su necesidad.
- ✓ Interruptor de luz integrado y volante.
- ✓ Vista transparente y amplia mástil con buena visibilidad.
- ✓ Buffering de colapso de mástiles inteligentes.

Dimensiones



VENTAJAS DE LAS BATERÍAS DE LITIO

Las baterías de litio en montacargas ofrecen una carga ultrarrápida en menos de dos horas, permiten cargas de oportunidad durante los descansos, duran de dos a cuatro veces más que las de plomo-ácido y no requieren mantenimiento de líquidos ni tiempo de enfriamiento.



CARGA Y PRODUCTIVIDAD

- ✓ **Carga ultrarrápida:** Carga completa en menos de 2 horas.
- ✓ **Cargas de oportunidad:** Recarga durante pausas de 15 o 30 minutos sin afectar la vida útil.
- ✓ **Mayor autonomía:** Una sola batería puede cubrir varios turnos de trabajo sin necesidad de reemplazo.
- ✓ **Potencia constante:** Mantiene la fuerza de tracción y elevación durante toda la descarga.

MANTENIMIENTO Y SEGURIDAD

- ✓ **Cero mantenimiento:** No requiere relleno de agua ni limpieza de residuos ácidos.
- ✓ **Operación limpia:** Sin emisiones de gases ni derrames de ácido.
- ✓ **Mayor vida útil:** Dura entre 2 y 4 veces más que una batería de plomo-ácido.
- ✓ **Alta eficiencia energética:** Reduce las pérdidas de energía durante la carga, optimizando el consumo eléctrico.